



Lebens- und Futtermittelindustrie



Hochtemperatur-Kettenöl

- NSF H1 zugelassen
- auf Basis von Polyolester
- ausgezeichnete Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit

EINSATZGEBIETE

Nevastane Chain Oil XT ist ein leistungsfähiges, synthetisches Produkt für die Schmierung von Förderbändern, sowie für Förder-, Transport- und Steuerketten, bei Temperaturen bis zu 260°C und hoher Belastung, in der Futtermittel- und Lebensmittelindustrie. Anwendungsbeispiele: industrielle Bäckereien, Getränkeabfüllung, Schlachthöfe, Nahrungsmittelverpackung, etc. Der Schmierstoff ist nach FDA für unbeabsichtigten, zufälligen Kontakt mit Lebensmittel zugelassen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

NSF H1; Kosher; Halal; FDA 21 CFR 178.3570

ANWENDUNGSVORTEILE

- das Produkt entspricht den Anforderungen des Risikomanagements nach HACCP-Konzept
- sehr gute Hafteigenschaften
- thermisch stabil über einen weiten Temperaturbereich bis 260 °C
- geringer Verdampfungsverlust
- hoher Flammpunkt
- reduzierter Ölverbrauch
- verlängerte Schmierintervalle
- biostabiles Produkt (keine Förderung von Bakterien und Pilzen)
- klare Flüssigkeit

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 20 °C	ASTM D 1122	g/cm ³	962
Viskosität bei 0 °C	ASTM D 445	mm ² /s	3,48
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	220
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	18,5
Viskositätsindex	ASTM D 2270		95
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	296
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 21
Neutralisationszahl	DIN 51558	mgKOH/g	0,3

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

NEVASTANE CHAIN OIL XT



TotalEnergies

GEBINDE

ARTIKELNUMMER	VPE
180949	20 L
181740	208 L